

Typ:	GW-SDN	DN	E	-A
	Typenschlüssel	lichtes Abmaß	Werkstoff	Antriebsauswahl

Ausschreibungstext:

Gewindeschieber nach DIN 19569 Teil 4 zum Andübeln an Bauwerke nach DIN 18202, **4-seitig dichtend** durch Keilpressung, mit rundem Durchlass **DN** oder rechteckigem Durchlass **B x H**.

Ausführung:

Schweißkonstruktion. Einteiliger u-förmiger Rahmen zum Andübeln mittels Verbundanker, Platte mit Verstärkungsrippen nach statischer Anforderung und auswechselbarer Profildichtung, Antrieb im Schacht mit Festspindel und Spindelschutzrohr, Wälzlager, bearbeitete Edelstahloberflächen glasperlgestrahlt, inkl. Befestigungsmaterial in V4A.

Die zulässige Druckbeanspruchung des Standardschiebers beträgt auf der Vorderseite 6 m und auf der Rückseite 3 m Wassersäule. Armaturen für größere Belastung auf Anfrage.

Wall-Mounted Penstock

Type:	GW-SDN	DN	E	-A
	type code	size	material	drive options

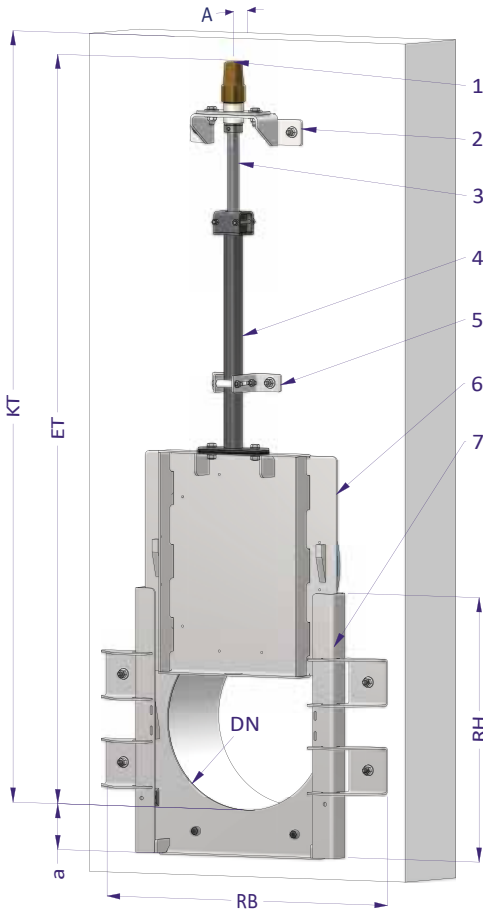
Tender specification:

Wall-mounted penstock according to DIN 19569 part 4 for dowel-mounting according to DIN 18202, **4-face seal** through wedging, with circular conduit **DN** or a rectangular conduit **W x H**.

Design features:

Welded design. Integral u-shaped frame and door with supporting ribs according to the given static conditions. Assembling by means of anchor bolting, replaceable contour seal on the plate. Drive mounted in chamber with spindle and spindle protective tube, roller bearing, all machined surfaces of stainless steel shot blasted, incl. fasteners made of stainless steel SS A4.

The permissible pressure load of the standard penstock is 6 mWC on-seating and 3 mWC off-seating. Valves for higher loads on request.

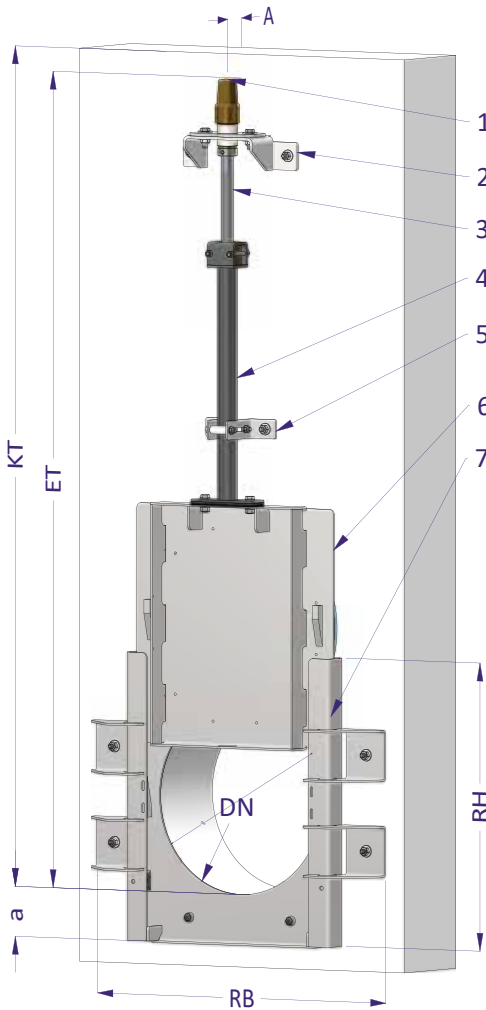


- 1** Genormter rostfreier Vierkant SW27/32 mit Innenvierkant SW19 / standardized stainless steel square head SW27/32 with inner square SW19
- 2** Haupthalterung mit Gleitlager oder Axiallager ab DN500 / main bracket with plain bearing or axial bearing from DN500
- 3** Trapezgewindespindel / trapezoidal thread spindle
- 4** Spindelverlängerung / spindle extension
- 5** Zwischenhalterung / intermediate bracket
- 6** Schieberplatte / penstock plate
- 7** Schieberrahmen / penstock frame
- A** Achsabstand / axial distance
- KT** Kanaltiefe / channel depth
- ET** Einbautiefe / installation depth
- RB** Rahmenbreite / frame width
- RH** Rahmenhöhe / frame height
- a** Sohlsprung / standard invert
- DN** Durchlass / diameter

Tabelle: / table:

Angabe "min. KT" bezieht sich auf Ausführung mit Antrieb "A". / minimum channel depth "min. KT" refers to drive type "A".

GW-SDN 100-450	DN / BxH DN / WxH	RB / RB	RH / RH	min. KT / min. KT	Dübel / anchors	A / A	a / a
	100	510	400	650	2	55	106
	150	510	400	700	2	55	106
	200	510	400	750	2	55	106
	250	560	450	850	4	55	106
	300	610	500	950	4	55	106
	350	660	550	1050	4	55	106
	400	710	600	1150	6	55	106
	450	760	650	1250	6	55	106

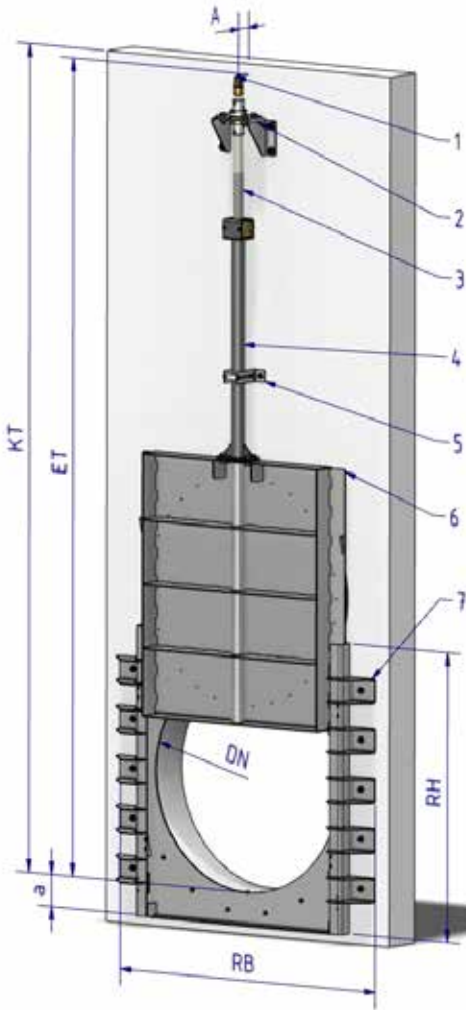


- 1** Genormter rostfreier Vierkant SW27/32 mit Innenvierkant SW19 / standardized stainless steel square head SW27/32 with inner square SW19
- 2** Haupthalterung mit Gleitlager oder Axiallager ab DN500 / main bracket with plain bearing or axial bearing from DN500
- 3** Trapezgewindespindel / trapezoidal thread spindle
- 4** Spindelverlängerung / spindle extension
- 5** Zwischenhalterung / intermediate bracket
- 6** Schieberplatte / penstock plate
- 7** Schieberahmen / penstock frame
- A** Achsabstand / axial distance
- KT** Kanaltiefe / channel depth
- ET** Einbautiefe / installation depth
- RB** Rahmenbreite / frame width
- RH** Rahmenhöhe / frame height
- a** Sohlsprung / standard invert
- DN** Durchlass / diameter

Tabelle: / table:

Angabe "min. KT" bezieht sich auf Ausführung mit Antrieb "A". / minimum channel depth "min. KT" refers to drive type "A".

GW-SDN 500-1000	DN / BxH	RB /	RH /	min. KT /	Dübel /	A /	a /
	DN / WxH	RB	RH	min. KT	anchors	A	a
	500	810	700	1450	7	65	106
	600	910	800	1650	7	65	106
	700	1010	900	1850	10	65	106
	800	1110	1000	2050	13	65	106
	900	1210	1100	2250	15	65	106
	1000	1310	1200	2450	15	65	106



- 1 Genormter rostfreier Vierkant SW27/32 mit Innenvierkant SW19 / standardized stainless steel square head SW27/32 with inner square SW19**
- 2 Haupthalterung mit Gleitlager oder Axiallager ab DN500 / main bracket with plain bearing or axial bearing from DN500**
- 3 Trapezgewindespindel / trapezoidal thread spindle**
- 4 Spindelverlängerung / spindle extension**
- 5 Zwischenhalterung / intermediate bracket**
- 6 Schieberplatte / penstock plate**
- 7 Schieberrahmen / penstock frame**
- A Achsabstand / axial distance**
- KT Kanaltiefe / channel depth**
- ET Einbautiefe / installation depth**
- RB Rahmenbreite / frame width**
- RH Rahmenhöhe / frame height**
- a Sohlsprung / standard invert**
- DN Durchlass / diameter**

Tabelle: / table:
Angabe "min. KT" bezieht sich auf Ausführung mit Antrieb "A". / minimum channel depth "min. KT" refers to drive type "A".

GW-SDN 1100-1500	DN / BxH DN / WxH	RB / RB	RH / RH	min. KT / min. KT	Dübel / anchors	A / A	a / a
	1100	1530	1400	2770	20	82	156
	1200	1630	1500	2970	24	82	156
	1300	1730	1600	3170	24	82	156
	1400	1910	1700	3370	26	82	156
	1500	2010	1800	3570	26	82	156

Typ:	GW-SDN R	DN	E	-A
	Typenschlüssel	lichtes Abmaß	Werkstoff	Antriebsauswahl

Ausschreibungstext:

Gewindeschieber nach DIN 19569 Teil 4 **zum Andübeln** an Bauwerke nach DIN 18202, **mit runder nuttfreier (180°) Sohle** zum Eingießen in eine Aussparung nach DIN 19556, **4-seitig dichtend** durch Keilpressung, mit rundem nuttfreien Durchlass **DN**.

Ausführung:

Schweißkonstruktion. Einteiliger u-förmiger Rahmen zum Andübeln mittels Verbundanker, **nuttfreier Durchgang im Sohlbereich**, Platte mit Verstärkungsrippen nach statischer Anforderung und auswechselbarer Profildichtung, Antrieb im Schacht mit Festspindel und Spindelschutzrohr, Wälzlager, bearbeitete Edelstahloberflächen glasperlgestrahlt, inkl. Befestigungsmaterial in V4A.

Die zulässige Druckbeanspruchung des Standardschiebers beträgt auf der Vorderseite 6 m und auf der Rückseite 3 m Wassersäule. Armaturen für größere Belastung auf Anfrage.

Wall-Mounted Penstock

with round bottom

Type:	GW-SDN R	DN	E	-A
	type code	size	material	drive options

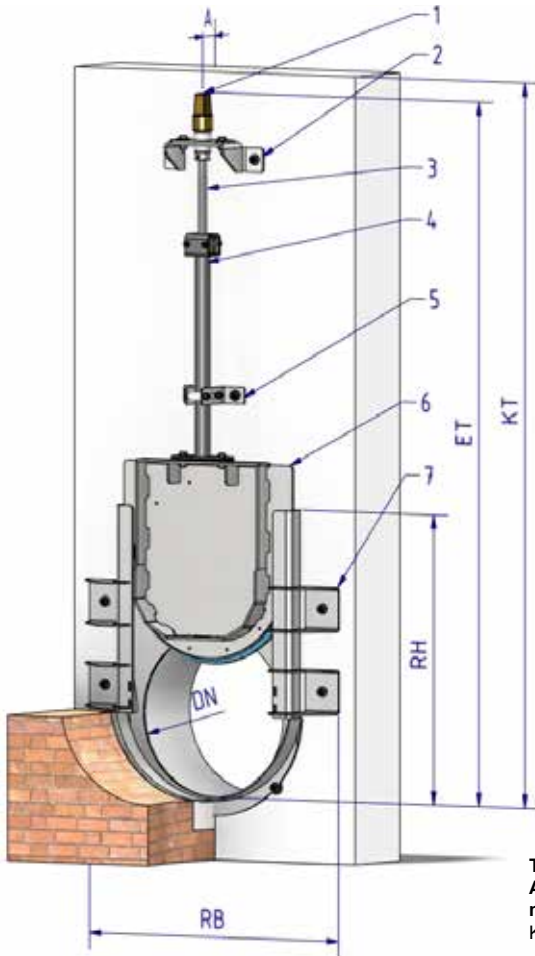
Tender specification:

Wall-mounted penstock according to DIN 19569 part 4 for **dowel-mounting** according to DIN 18202, with **flush invert (180°)** for pouring into a recess according to DIN 19556, **4-face seal** through wedging, with circular conduit **DN**.

Design features:

Welded construction. Integral u-shaped frame for assembling by means of anchor bolting. **Flush invert**. Plate with supporting ribs according to the given static conditions, replaceable contour seal. Drive mounted in chamber with spindle and spindle protective tube, roller bearing, all machined surfaces of stainless steel shot blasted, incl. fasteners made of stainless steel SS A4.

The permissible pressure load of the standard penstock is 6 mWC on-seating and 3 mWC off-seating. Valves for higher loads on request.



- 1 Genormter rostfreier Vierkant SW27/32 mit Innenvierkant SW19 /**
standardized stainless steel square head
SW27/32 with inner square SW19
- 2 Haupthalterung mit Gleitlager oder Axiallager ab DN500 /**
main bracket with plain bearing or
axial bearing from DN500
- 3 Trapezgewindespindel /**
trapezoidal thread spindle
- 4 Spindelverlängerung /**
spindle extension
- 5 Zwischenhalterung /**
intermediate bracket
- 6 Schieberplatte /**
penstock plate
- 7 Schieberrahmen /**
penstock frame
- A Achsabstand /**
axial distance
- KT Kanaltiefe /**
channel depth
- ET Einbautiefe /**
installation depth
- RB Rahmenbreite /**
frame width
- RH Rahmenhöhe /**
frame height
- DN Durchlass /**
diameter

Tabelle: / table:
Angabe "min. KT" bezieht sich auf Ausführung mit Antrieb "A". / minimum channel depth "min.
 KT" refers to drive type "A".

GW-SDN R	DN / BxH DN / WxH	RB / RB	RH / RH	min. KT / min. KT	Dübel / anchors	A / A
	100-200	510	400	750	2	55
	250	560	450	850	4	55
	300	610	500	950	4	55
	350	660	550	1050	4	55
	400	710	600	1150	6	55
	450	760	950	1250	6	55
	500	810	1050	1420	6	65
	600	910	1150	1620	6	65
	700	1010	1250	1820	8	65
	800	1110	1350	2020	10	65
	900	1210	1450	2220	10	65
	1000	1310	1550	2420	10	65

Typ:	GW-SDN S	DN	E	-A
	Typenschlüssel	lichtes Abmaß	Werkstoff	Antriebsauswahl

Ausschreibungstext:

Gewindeschieber nach DIN 19569 Teil 4. Vorgerundet zum **Andübeln in einen runden Schacht** nach DIN 18202, kein Betonspiegel oder Segmentstein zusätzlich im Bauwerk notwendig.
4-seitig dichtend durch Keilpressung, mit rundem Durchlass **DN**.

Ausführung:

Schweißkonstruktion. Einteiliger u-förmiger Rahmen zum Andübeln mittels Verbundanker, Platte mit Verstärkungsrippen nach statischer Anforderung und auswechselbarer Profildichtung, Antrieb im Schacht mit Festspindel und Spindelschutzrohr, Wälzlager, bearbeitete Edelstahloberflächen glasperlgestrahlt, inkl. Befestigungsmaterial in V4A.

Die zulässige Druckbeanspruchung des Standardschiebers beträgt auf der Vorderseite 6 m und auf der Rückseite 3 m Wassersäule. Armaturen für größere Belastung auf Anfrage.

Wall-Mounted Penstock

for round well

Type:	GW-SDN S	DN	E	-A
	type code	size	material	drive options

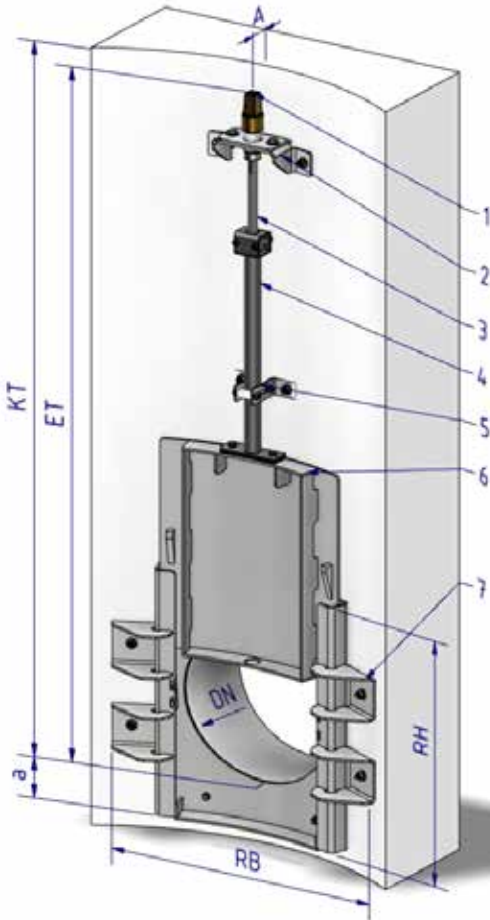
Tender specification:

Wall-mounted penstock according to DIN 19569 part 4 for **dowel-mounting into a round channel** according to DIN 18202, no additional concrete mirror or segment stone in the building is necessary.
4-face seal through wedging, with circular conduit **DN**.

Design features:

Welded design. Integral u-shaped frame and plate with supporting ribs according to the given static conditions. Assembling by means of anchor bolting, replaceable contour seal. Drive mounted in chamber with spindle and spindle protective tube, roller bearing, all machined surfaces of stainless steel shot blasted, incl. fasteners made of stainless steel SS A4.

The permissible pressure load of the standard penstock is 6 mWC on-seating and 3 mWC off-seating. Valves for higher loads on request.



- 1 Genormter rostfreier Vierkant SW27/32 mit Innenvierkant SW19 / standardized stainless steel square head SW27/32 with inner square SW19**
 - 2 Haupthalterung mit Gleitlager oder Axiallager ab DN500 / main bracket with plain bearing or axial bearing from DN500**
 - 3 Trapezgewindespindel / trapezoidal thread spindle**
 - 4 Spindelverlängerung / spindle extension**
 - 5 Zwischenhalterung / intermediate bracket**
 - 6 Schieberplatte / penstock plate**
 - 7 Schieberahmen / penstock frame**
- A Achsabstand / axial distance**
- KT Kanaltiefe / channel depth**
- ET Einbautiefe / installation depth**
- RB Rahmenbreite / frame width**
- RH Rahmenhöhe / frame height**
- a Sohlspung / standard invert**
- DN Durchlass / diameter**

Einbaumaße siehe Tabelle für GW-SDN auf S. 35 ff. /

Cp. assembly dimensions in table for type GW-SDN on page 35 et sqq.

GW-SDN S	Armaturen-Nennweite / nominal size of valve	Min. Schachtdurchmesser / minimum channel diameter
	DN 100 – DN 300	Ø 800
	DN 350 – DN 500	Ø 1000
	DN 600	Ø 1200
	DN 700 – DN 800	Ø 1500
	DN 900 – DN 1000	Ø 2000

Gewindeschieber

für runden Schacht mit runder Sohle

GLA-WEL®

Typ:	GW-SDN SR	DN	E	-A
	Typenschlüssel	lichtes Abmaß	Werkstoff	Antriebsauswahl

Ausschreibungstext:

Gewindeschieber nach DIN 19569 Teil 4. **Vorgerundet zum Andübeln in einen runden Schacht** nach DIN 18202, kein Betonspiegel oder Segmentstein zusätzlich im Bauwerk notwendig, mit **runder nuttfreier (180°) Sohle** zum Eingießen in eine Aussparung nach DIN 19556, **4-seitig dichtend** durch Keilpressung, mit rundem Durchlass **DN**.

Ausführung:

Schweißkonstruktion. Einteiliger U-förmiger Rahmen zum Andübeln mittels Verbundanker, **nuttfreier Durchgang im Sohlbereich**, Platte mit Verstärkungsrippen nach statischer Anforderung und auswechselbarer Profildichtung, Antrieb im Schacht mit Festspindel und Spindelschutzrohr, Wälzlager, bearbeitete Edelstahloberflächen glasperlgestrahlt, inklusive Befestigungsmaterial in V4A.

Die zulässige Druckbeanspruchung des Standardschiebers beträgt auf der Vorderseite 6 m und auf der Rückseite 3 m Wassersäule. Armaturen für größere Belastung auf Anfrage.

Wall-Mounted Penstock

for round well with round invert

Type:	GW-SDN SR	DN	E	-A
	type code	size	material	drive options

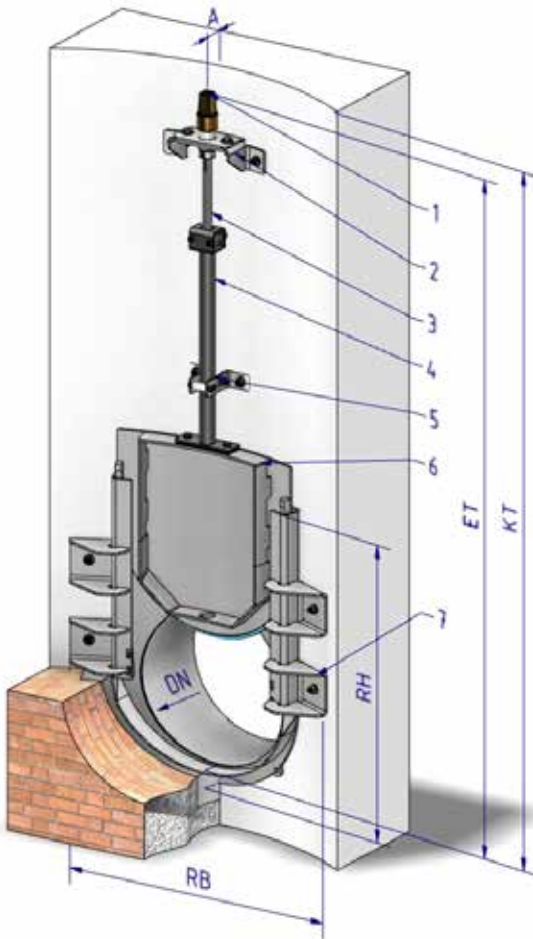
Tender specification:

Wall-mounted penstock according to DIN 19569 part 4, **pre-rounded for dowel-mounting into a rounded channel** according to DIN 18202. No additional concrete mirror or segment stone in the building is necessary, with **round flush invert (180°)** for pouring into a recess according to DIN 19556, **4-face seal** through wedging, with circular conduit **DN**.

Design features:

Welded construction. Integral u-shaped frame for assembling by means of anchor bolting. **Flush invert**. Plate with supporting ribs according to the given static conditions, replaceable contour seal. Drive mounted in chamber with spindle protective tube, roller bearing, all machined surfaces of stainless steel shot blasted, inclusive fasteners made of stainless steel SS A4.

The permissible pressure load of the standard penstock is 6 mWC on-seating and 3 mWC off-seating. Valves for higher loads on request.



- 1 **Genormter rostfreier Vierkant SW27/32 mit Innenvierkant SW19** / standardized stainless steel square head SW27/32 with inner square SW19
 - 2 **Haupthalterung mit Gleitlager oder Axiallager ab DN500** / main bracket with plain bearing or axial bearing from DN500
 - 3 **Trapezgewindespindel** / trapezoidal thread spindle
 - 4 **Spindelverlängerung** / spindle extension
 - 5 **Zwischenhalterung** / intermediate bracket
 - 6 **Schieberplatte** / penstock plate
 - 7 **Schieberrahmen** / penstock frame
- A **Achsabstand** / axial distance
 KT **Kanaltiefe** / channel depth
 ET **Einbautiefe** / installation depth
 RB **Rahmenbreite** / frame width
 RH **Rahmenhöhe** / frame height
 DN **Durchlass** / diameter

Einbaumaße siehe Tabelle für GW-SDN auf S. 35 ff. /

Cp. assembly dimensions in table for type GW-SDN on page 35 et sqq.

GW-SDN SR	Armaturen-Nennweite / nominal size of valve	Min. Schachtdurchmesser / minimum channel diameter
	DN 100 – DN 300	Ø 800
	DN 350 – DN 500	Ø 1000
	DN 600	Ø 1200
	DN 700 – DN 800	Ø 1500
	DN 900 – DN 1000	Ø 2000