

Typ:	GW-HDN	DN	E
	Typenschlüssel	lichtes Abmaß	Werkstoff

Ausschreibungstext:

Handzugschieber nach DIN 19569 Teil 4 zum Andübeln an Bauwerke nach DIN 18202, **4-seitig dichtend** durch Keilpressung, mit rundem Durchlass **DN** oder rechteckigem Durchlass **B X H**.

Ausführung:

Schweißkonstruktion. Einteiliger u-förmiger Rahmen zum Andübeln mittels Verbundanker, Platte mit Verstärkungsrippen nach statischer Anforderung und auswechselbarer Profildichtung, Antrieb im Schacht mit Handzug, bearbeitete Edelstahloberflächen glasperlgestrahlt, inkl. Befestigungsmaterial in V4A.

Hand-pull Penstock

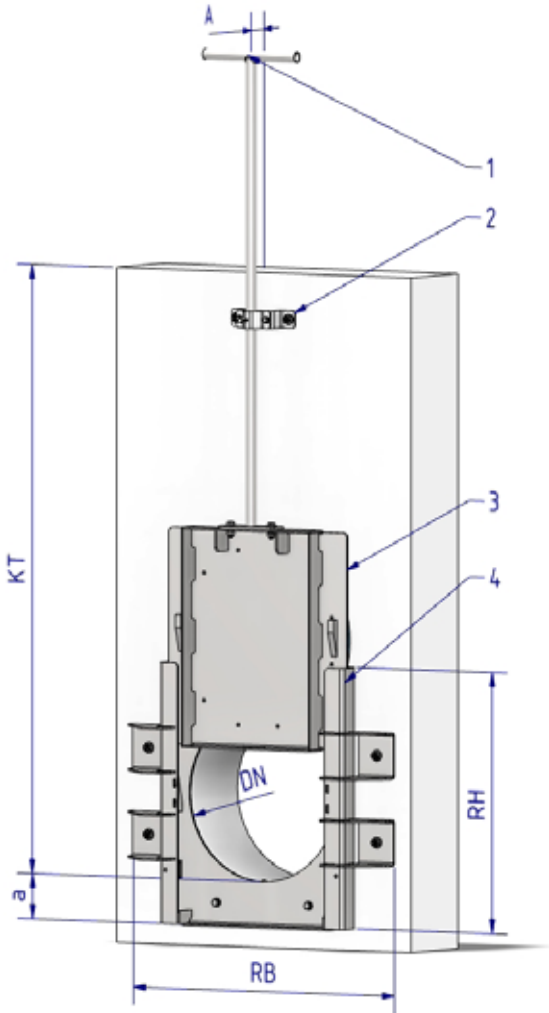
Type:	GW-HDN	DN	E
	type code	size	material

Tender specification:

Hand-pull penstock according to DIN 19569 part 4 for dowel-mounting according to DIN 18202, **4-face seal** through wedging, with circular conduit **DN** or a rectangular conduit **W x H**.

Design features:

Welded design. Integral u-shaped frame and door with supporting ribs according to the given static conditions. Assembling by means of anchor bolting, replaceable contour seal on the plate. Drive mounted in chamber with hand-pull, all machined surfaces of stainless steel shot blasted, incl. fasteners made of stainless steel SS A4.



- 1 Handzug / hand-pull
- 2 Feststellvorrichtung / locking device
- 3 Platte / plate
- 4 Rahmen / frame
- A Achsabstand / axial distance
- KT Kanaltiefe / channel depth
- RB Rahmenbreite / frame width
- RH Rahmenhöhe / frame height
- a Sohlspung / standard invert
- DN Durchlass / diameter

GW-HDN	DN / BxH DN / WxH	RB/ RB	RH / RH	A / A	min. KT / min. KT	Dübel / anchors	a / a
	100	510	400	55	580	2	106
	150	510	400	55	630	2	106
	200	510	400	55	680	2	106
	250	560	450	55	780	4	106
	300	610	500	55	880	4	106
	350	660	550	55	980	4	106
	400	710	600	55	1080	6	106
	450	760	650	55	1180	6	106
	500	810	700	65	1280	7	106
600	910	800	65	1480	7	106	