

Typ:	GW-PAB	DN	E
	Typenschlüssel	lichtes Abmaß	Werkstoff

Ausschreibungstext:

Pass-Ausbaustück – **beweglich**.

Zum Anflanschen in eine Rohrleitung, mit Bohrbild DIN EN 1092-2 PN 10 (DIN 2501 PN 10), mit rundem Durchlass **DN**.

Ausführung:

Schweißkonstruktion. Längenänderungen sowie Abwinkelungen von 3° WGrad in der Mittelstellung können ausgeglichen werden. Flanschanschluss nach DIN EN 1092-2 PN 10 (DIN 2501 PN 10). Andere Nenndruckstufen lieferbar.

Dismantling Joint

Type:	GW-PAB	DN	E
	type code	size	material

Tender specification:

Dismantling joint – **adjustable**.

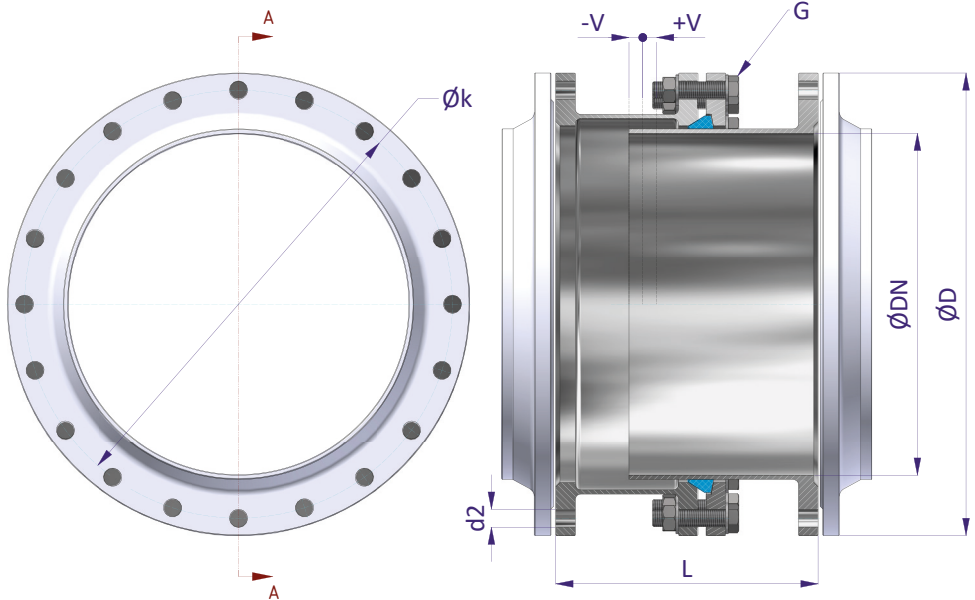
Flange connection according to DIN EN 1092-2 PN 10 (DIN 2501 PN 10), with circular conduit **DN**.

Design features:

Welded execution. Designed to compensate deviations of length or angle of 3° in centre position.

Flange connection according to DIN EN 1092-2 PN 10 (DIN 2501 PN 10).

Other nominal pressure stages are available.



- **Verschiebbarkeit (-V / +V):** DN 50-1000, $V = \pm 50$ mm / **displaceable range (-V / +V):** DN 50-1000, $V = \pm 50$ mm
- **Anschlussflansche:** nach DIN EN 1092-2 PN 10 (DIN 2501 PN 10) / **Flange connection:** according to DIN EN 1092-2 PN 10
- **Bei Baulänge in Mittelstellung beträgt die Abwinklung für alle Nennweiten ca. 3°.** / In centre position the deviation of angle is about 3° for all sizes.
- **Andere Nenndruckstufen lieferbar.** / Other nominal pressure stages are available.

GW-PAB	ØDN	ØD	Øk	Löcher / holes	d2	L	G
	50	165	125	4	18	180	M16
	65	185	145	4	18	180	M16
	80	200	160	8	18	200	M16
	100	220	180	8	18	200	M16
	125	250	210	8	18	200	M16
	150	285	240	8	22	200	M20
	175	315	270	8	22	200	M20
	200	340	295	8	22	220	M20
	250	395	350	12	22	220	M20
	300	445	400	12	22	220	M20
	350	505	460	16	22	230	M20
	400	565	515	16	26	230	M24
	450	615	565	20	26	230	M24
500	670	620	20	26	260	M24	
600	780	725	20	30	300	M27	
700	895	840	24	30	300	M27	
800	1015	950	24	33	300	M30	
900	1115	1050	28	33	300	M30	
1000	1230	1160	28	36	300	M33	

Typ:	GW-PAF	DN	E
	Typenschlüssel	lichtes Abmaß	Werkstoff

Ausschreibungstext:

Pass-Ausbaustück – **feststellbar**.

Zum Anflanschen in eine Rohrleitung, mit Bohrbild nach DIN EN 1092-2 PN 10 (DIN 2501 PN 10), mit rundem Durchlass **DN**.

Ausführung:

Schweißkonstruktion. Zur Übertragung des vollen Axialschubes über Gewindestangen, Flanschanschluss nach DIN EN 1092-2 PN 10 (DIN 2501 PN 10).

Längenänderungen können nicht ausgeglichen werden.

Andere Nenndruckstufen lieferbar.

Dismantling Joint

Type:	GW-PAF	DN	E
	type code	size	material

Tender specification:

Dismantling joint – **lockable**.

Flange connection according to DIN EN 1092-2 PN 10 (DIN 2501 PN 10), with circular conduit **DN**.

Design features:

Welded execution. Designed for axial thrust transmission through tie-rods. Flange connection according to DIN EN 1092-2 PN 10 (DIN 2501 PN 10).

Deviations in length cannot be compensated.

Other nominal pressure stages are available.