

Der Industriepartner für die Metallverarbeitung



Aluminiumverarbeitung

Unsere Qualitätserzeugnisse aus Aluminium sind das Resultat einer ausgeprägten Fertigungstiefe, moderner Maschinenteknik und abgesicherter Prozesse, die einem fortlaufenden Qualitätsmanagement unterliegen. Für unsere anspruchsvollen Geschäftskunden aus der Industrie und im Hobby-, Sport- und Freizeit-Sektor stellen wir komplexe Produkte aus Aluminium her. Wir fertigen Einzelprodukte, Klein- und Großserien.

Aluminiumverarbeitung

Blechbearbeitung

- **Laserschneiden**
 - Bearbeitungsfläche bis 4.000 x 2.000 mm
 - Blechstärken von Aluminium bis 20 mm
- **Abkanten**
 - Abkantlänge bis 4.000 mm
 - Presskraft bis 320t
 - Patentiertes Winkelkorrektursystem
- **Biegen**
- **Rundwalzen**
 - Edelstahl bis 5 mm
 - Stahl und Aluminium bis 6 mm
- **Rundbördeln**

Zerspanung

- **CNC-Sägen**
- **CNC-Fräsen in 2D und 3D**
 - Schnittstellen zu sämtlichen Dateiformaten in der 3D-Konstruktion
 - 3D-Reliefbearbeitung
 - Bearbeitungszentren
 - Stabbearbeitungszentrum: Stufenlose Bearbeitung von Stabprofilen mit Bearbeitungslängen max. ohne stirnseitige Bearbeitung: 7.700 mm bzw. 9.800 mm und max. mit stirnseitiger Bearbeitung: 7.100 mm bzw. 9.200 mm
- **Konventionelles Drehen und Fräsen**
- **Formen- und Werkzeugbau**

Fertigung von Formen und Frästeilen aus Metall und Kunststoff für den Einsatz in der industriellen Produktion

Kontakt

Vertrieb
Tel.: +49 5422 94390-746
E-Mail: vertrieb@gla-wel.de

Herausgeber

GLA-WEL GmbH
edelstahl und aluminium in form
Maschweg 80
49324 Melle
Tel.: +49 5422 94390-1

E-Mail: info@gla-wel.de
Internet: www.gla-wel.de

Verantwortlich:
Simon Welkener

Fotos und Abbildungen: ©
GLA-WEL GmbH

Stand 10/2024



Fügen und Schweißen

- **MIG- / MAG-Schweißen**
- **WIG-Schweißen**
- **Autogenschweißen**
- **Laserschweißen**
- **Längsnahtschweißen**
- **E-Schweißen**
- **Bolzenschweißen**
- **Punktschweißen**
- **Aluminium-Guss-Schweißen**
- **Reparatur-Schweißen**
- **Hart- / Weichlöten, Kleben und Nieten**

Oberflächenbearbeitung

- **Glasperlstrahlen**
 - Große Strahlkabine zur Bearbeitung komplexer Baugruppen, Arbeitsraum (L x B): 7.000 mm x 2.000 mm
 - Handstrahlkabinen, Arbeitsraum (B x T x H): 1.520 x 1.100 x 900 mm
- **Entgraten**
- **Schleifen und Polieren**
- **Pulverbeschichten**
- **Lackieren**
- **Eloxieren**
- **Beizen**
- **Elektropolieren**

Konstruktion und Entwicklung

- **CAD-Abwicklung und Projektdokumentation**
- **2D- und 3D-Konstruktion**
- **CAD/CAM-Konstruktion**

